

西延高铁洛川隧道顺利贯通

11月21日上午10时58分,经过810天的连续奋战,西延高铁洛川隧道顺利贯通,这是西延高铁全线最长的浅埋全黄土隧道,为西延高铁后续工程建设打下了坚实基础,同时也为国内同类复杂地质隧道施工积累了宝贵经验。 记者 佟怡 通讯员 张储

西延高铁洛川隧道位于陕西省延安市洛川县境内,全长4140.43米,为单洞双线隧道。隧道地表环境复杂,施工过程中容易发生变形、掉块、塌方、冒顶等风险,施工难度大,安全风险极高,属于I级高风险隧道,为西延高铁全线重难点控制性工程。

为确保洛川隧道施工有序推进,

建设单位西成客专陕西公司精心指导施工单位针对隧道施工的重点、难点,持续优化施工组织方案,通过狠抓技术管理,强化资源配置,加强安全质量过程控制等一系列措施,为有序施工提供了强有力的保障。

西安至延安高速铁路是陕北革命老区的首条高铁,线路全长299.8公

里,建设标准为双线高速铁路,设计速度350公里/小时。线路建成投入运营后,西安至延安的运行时间将从目前的2个半小时缩短至1小时左右,对深入推进西部大开发战略、助力革命老区乡村振兴、加快构建包海高速铁路通道,提升陕西省区位优势 and 全国铁路网枢纽地位具有重要意义。

西安机场巴士新增加经停线路

阳光讯(记者佟怡 通讯员张储) 11月21日记者获悉,根据近期西安机场航班量变化情况,经研究决定,自2023年11月22日起,对西安机场巴士部分线路进行如下调整:

1.新增线路经停站点

为更好地满足旅客乘车需求,空铁联运线机场—市区方向新增凤城七路经开瑾程酒店经停站点,运行时刻

为09:00~20:10,发车间隔30~50分钟。 2.时刻调整

守航夜宵1号线、守航夜宵2号线和守航夜宵3号线首班时间调整为22:20。

城西钟鼓楼线机场—市区方向末班时间延长至21:40。

西高新商务快线市区—机场方向时间调整为6:00~19:20,机场—市

区方向时间调整为8:30~20:30;发车间隔均为40分钟。

陕西历史博物馆线机场—市区首班调整为10:00,市区—机场方向末班调整为18:00。

曲江旅游专线市区—机场方向末班调整为18:00。

获取更多出行信息,请拨打机场巴士客服电话:029-88798787。

| | | |
|---|--|---------------|
| <h1>声明</h1> | | 本栏目每周一至周五发布 |
| 第4396期 | | |
| 西安市莲湖区荣海小食品经销部 92610104MA6UCNED9E营业执照 正本丢失。声明作废 | 张云龙不慎丢失驾驶证,驾驶证 号码610203198806142930 声明作废 | |
| 西安市双生金祥食品批发部 92610104MA6UC8HN9K不慎遗失 营业执照副本。声明作废 | | 刊登电话 86262269 |

永坪炼油厂:聚焦“小班组”建设 筑牢“大安全”基石



班组是企业的最小细胞,是安全生产中一个重要的环节,80%以上的事故都发生在班组,抓好“班组安全”对企业而言至关重要。因此,延长石油永坪炼油厂(以下简称“永炼”)不断将全员的安全教育、技能培训、应急演练等工作融入日常、用在平常,以班组安全、日常生产、安全培训等为小切口努力巩固提升“小班组”的安全基础,全面推进构建“大安全”的生产格局。

文化渗透 提升“小班组”安全意识

近年来,永炼从大处着眼,小处着手,以班组为依托,开展“订单式培训”、安全应急演练等活动,巩固“小班组大安全”理念,唱响安全发展主旋律。联合三车间更是将安全标语贴在操作室的每台电脑上,印刻在每名操作工心里。联合二车间实施班组安全日历,每个班组有自己的安全员,对当班安全

生产情况进行监督检查,交接班时,安全宣誓是“接班”必须进行的一项固化流程,这是让安全文化扎根生产一线的细节。另外,安全环保部编制的安全经验分享、安全文化手册、员工安全常识手册是一线操作人员翻阅频次最高的资料,这是他们应对内部测试、涨技能的武器,也是他们在实操中抵御安全风险的法宝。

该厂将“小班组、大安全”贯穿于整个教育培训过程中,广泛开展“0-1234567”小班组大安全、讲安全等形式多样的安全教育培训,让安全教育与安全文化进车间、进班组、进岗位,在“安全生产月”开展启动仪式、安全警示教育、安全知识竞赛、咨询日宣传等系列活动中,营造安全氛围,提升全员安全意识。

深度融合 安全与生产同频共振

在永炼,班组人员上岗前“互联互保”对子车间进行关爱检查,对工艺设备安全机电仪等“堵点、弱点”进行全方位巡回检查,达到“风险自查、隐患自除、责任自负”的防范监督效果。同时,永炼通过创新“安全总监”流动巡查、“135”应急响应、隐患排查奖励等管控新模式,把作业现场作为“主战场”,把薄弱点作为“主攻点”,激活岗位风险防范动能,让生产中“人人都是安全员”成为常态,

高效处置各类突发事件。今年以来,在各项安全管理措施的同步实施下,未发生一起非计划停工事件。此外,该厂积极调动全员参与安全环保隐患排查和治理的积极性,实施《永坪炼油厂隐患排查奖励方案》鼓励广大职工参与隐患排查。截至目前,隐患奖励共405项,奖励金额28.6万元。

锁定运行“日常” 筑牢“大安全”基石

尤其是日前,永炼顺利实现两个“三年一大修”目标后,各套装置运行均达1200多天,生产运行的薄弱环节逐渐暴露了出来,操作更是要仔细精心。在安全隐患台账处理上,一套装置一个月的隐患处理量就能达到30多个,而每套装置的巡检,操作工要检查的项目就近百个,特种设备、关键部位更是逢检必查。重整装置是老旧装置,“设备老化,催化剂超龄”给生产运行带来了难度。“催化剂是平稳运行的关键,因此,我们班组根据催化剂的特性多次从温度、压力等‘细小’处着手寻求最佳运行值。”重整四班班组长贾亮介绍。在重整装置平稳运行中,联合三车间从优化操作、日常薄弱环节入手,层层设立催化剂保护屏障,强化装置整体过程管控,攻破制约生产运行的“重整问题”。

另外,该厂积极开展“无三违班组”、优秀班组长评选,进一步巩固“小颗粒、大作



用,小班组、大安全”理念;通过“最强巡检”竞赛促进一专多能,抓好装置设备维护;常态化开展非计划停工专项治理,把“波动当事故来抓”理念渗透至班组;车间组成技术攻关团队,破除各类疑难杂症,建立生产问题台账,动态监测装置运行;各专业岗位结合实际优化生产方案,密切配合确保全厂装置处于最优状态。同时,永炼做好上下游物料平衡管控,抓好提质降本平稳操作,以稳保产,以稳提效。

今后,永炼将进一步加强“小班组、大安全”班组创建活动,不断提升一线职工技术水平,增强班组活动,让“四个一”活动、订单式培训等始终把提高班组成员安全素质作为突破口,不断创新安全管理模式,夯实“小班组”建设基础,筑牢“大安全”基石。

(康汶 张嘉)